ES

Aplicaciones
Desagüe, drenage y control de inundaciones

Las bombas Hidrostal protegen la tierra y la vida en aplicaiones de desagüe, drenaje y control de inundaciones



Eficaz y fiable: protección contra los elementos con bombas Hidrostal

Las obras de construcción, las excavaciones y otros entornos industriales se enfrentan a menudo a la acumulación de agua procedente de la lluvia, aguas subterráneas u otras fuentes. La gestión de esta agua es crucial para los planes del proyecto y la seguridad. Las bombas Hidrostal se utilizan en las obras de construcción y en las excavaciones ofrciendo una solución fiable para eliminar el exceso de agua de las obras, túneles y otros entornos complicados.

Con la intensificación del cambio climático, las inundaciones y los fenómenos meteorológicos extremos son cada vez más frecuentes, lo que aumenta la necesidad de soluciones sólidas para controlar las inundaciones. Las bombas Hidrostal, diseñadas para gestionar grandes volúmenes de agua con rapidez, constituyen una defensa crucial contra las catástrofes relacionadas con las inundaciones.

Desagüe

Las obras de construcción, las excavaciones, los túneles y las llanuras inundadas se enfrentan a menudo a un exceso de aguas subterráneas o superficiales. Un transporte eficaz y sin atascos es crucial para la seguridad y los flujos de trabajo. La flexibilidad en el manejo de diversos medios y caudales variables es esencial.

Drainage

El drenaje implica la extracción artificial de aguas subterráneas para la construcción, compartiendo retos similares con medios diversos y afluencia intermitente. Aunque menos frecuentes, la materia orgánica y la entrada de aire pueden perturbar el proceso.

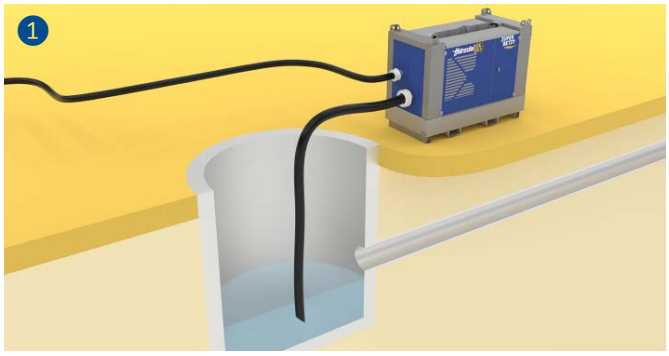
Control de inundaciones

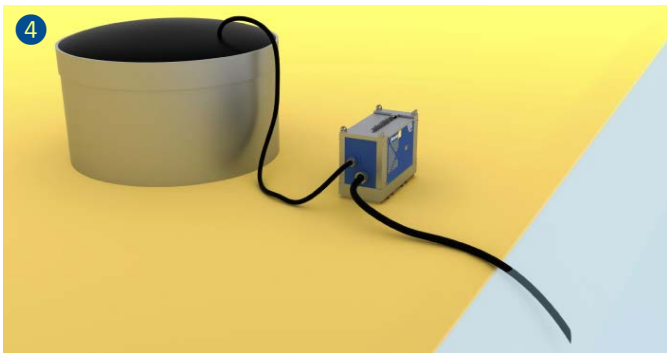
En una inundación o en una situación de bombeo de aguas pluviales es necesario mover grandes volúmenes de agua a alturas relativamente bajas. Las bombas pueden entrar en acción tras largos periodos de inactividad y deben ofrecer el máximo rendimiento de forma rápida y eficaz. Las variaciones estacionales del tiempo pueden provocar fluctuaciones de caudal y altura. El bombeado también puede ser variable, y a menudo contiene sólidos y materiales fibrosos como ramas, hojas, arena y sedimentos. La fiabilidad es fundamental en los esfuerzos de control y prevención de inundaciones. Dada la posibilidad de que se produzcan grandes afluencias en cortos periodos de tiempo, la ausencia de salvaguardias sólidas de bombeo podría provocar la pérdida tanto de tierras como de vidas humanas.

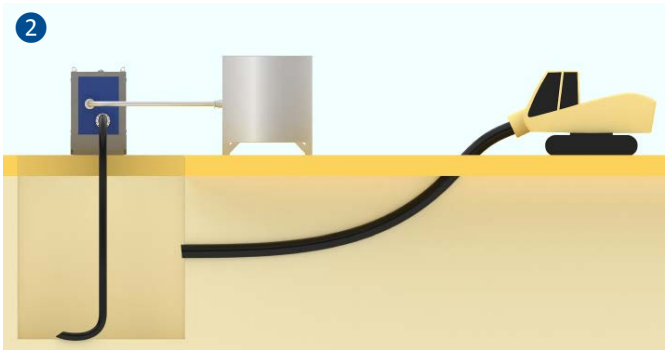
Bombeo portátil con IPS SuperBetsy

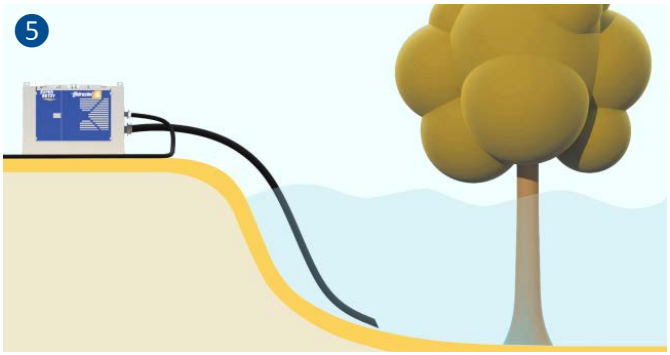
Diseñada para ofrecer versatilidad, nuestra SuperBetsy del Sistema de Bombeo Independiente (IPS) es perfecta para uso semipermanente o portátil en desagüe, drenaje y control de inundaciones. Su diseño antiobstrucciones con un paso de bola libre de 75 mm a 120 mm, su innovadora cubierta y sus eficientes motores de bajo consumo de combustible la hacen ideal para condiciones dif ciles. Equipada con BetsyPrime y Control Inteligente, ofrece un funcionamiento fiable. Disponible en varios tamaños con caudales de 28 a 300 l/s, ofrece opciones de supervisión, control y GPS.

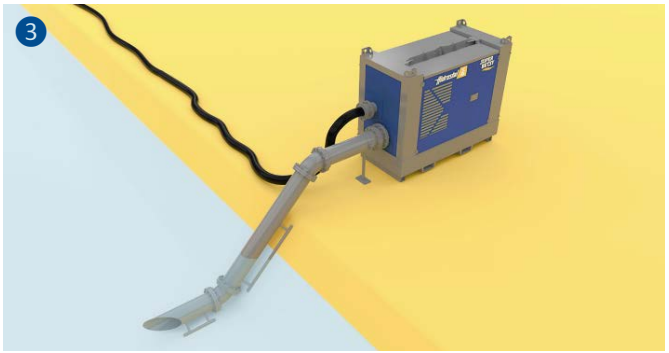












1. **Revestimiento de estaciones de alcantarillado**: SuperBetsy interviene en tareas de saneamiento
2. **Bentonita en la extracción de flujo**: Extracción de fluido de bentonita para reciclado
3. **Bombeo de pozos húmedos**: Aplicaciones versátiles, incluyendo riego, defensa contra inundaciones, agua de refrigeración, aguas superficiales y pluviales, desagüe de muelles y drenaje de terrenos
4. **Deshidratación a embalses o bolsas de filtro**: Filtración de lodos o sedimentos filtrado con bolsas filtrantes o almacenamiento de suministro temporal de agua para la lucha contra incendios
5. **SuperBetsy en la parte alta de las presas**: Deshidratación para riego, defensa contra inundaciones, control de aguas superficiales y pluviales, desagüe de muelles y drenaje de tierras

Especificaciones SuperBetsy

→ Paso libre de bola: 75 a 120 mm (3 - 4.7")
→ Flujo: 28 - 300 l/s (444 - 4755 gmp)
→ Motores de alta eficiencia y bajo consumo de combustible

Aplicaciones

→ Desagüe
→ Drenaje
→ Control de inundaciones



Instalaciones permanentes - rendimiento inigualable

Las bombas Hidrostal destacan en instalaciones permanentes, garantizando un funcionamiento sin atascos en diversas aplicaciones, incluso en condiciones difíciles. Con una eficacia que supera a la de productos comparables, nuestra amplia gama de más de 500 diseños estándar nos permite ofrecer la solución óptima.

Una instalación de bombeo permanente para el control de inundaciones, la protección de presas o el drenaje de llanuras aluviales puede realizarse con una estación de bombeo de pozo seco o húmedo normal instalada con una bomba Hidrostal sumergible estacionaria o con bastidor de cojinetes, o con una aplicación Bedford SAF en línea.

La bomba original que no se atasca

Diseñadas originalmente para el traslado de pescado sin daños, las bombas Hidrostal siguen destacando en el bombeo de líquidos difíciles. Con los mayores pasos de bola libres del mercado y nuestros famosos impulsores centrífugos de tornillo de una sola pala, nuestras soluciones han evolucionado para diversas aplicaciones. Nuestra red interna de fundición permite la personalización con opciones y materiales, haciendo frente a retos como el agua de mar o los materiales abrasivos. También disponemos de soluciones de bombas respetuosas con los peces conforme a la norma NEN 8775:2020.

Para instalaciones permanentes, elija entre caja de rodamienos seco o sumergibles, que ofrecen soluciones de hasta 3000 litros por segundo.



Especificaciones de productos Hidrostal

- → Capacidad de descarga: Hasta 700 mm (27.5")
- → Altura: Hasta 70 m (230 ft)
- → Flujo: Hasta 3000 l/s (47'550 gmp)
- → Potencia: Hasta 800 kW (1073 HP)
- → Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- → Materiales: Hierro fundido, hierro dúctil, acero de alto contenido en cromo, acero dúplex

Aplicaciones

- → Bombeo de aguas pluviales
- → Control de inundaciones
- → Drenaje

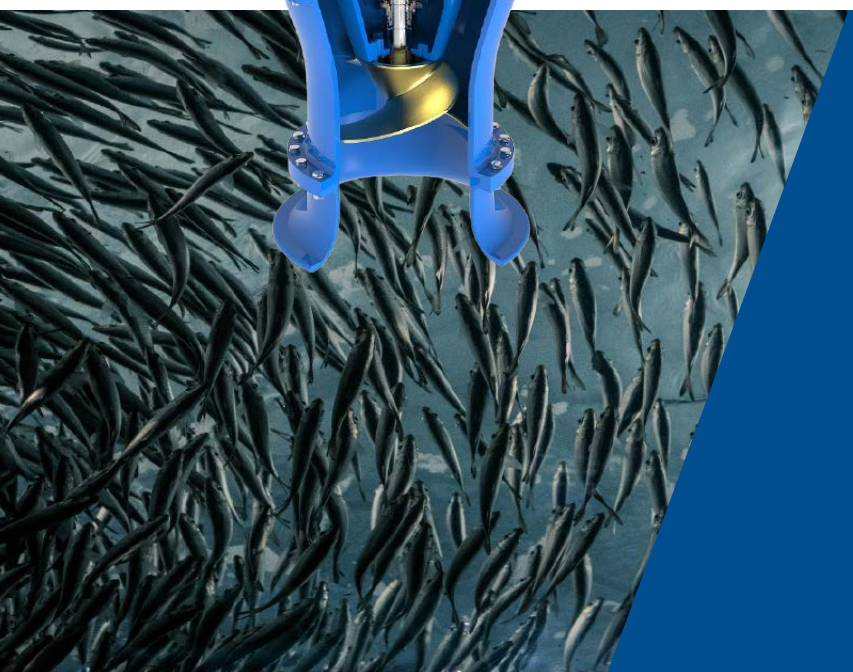
Instalaciones fijas de gran caudal para una protección duradera con la serie SAF de bombas Bedford de Hidrostal

Para aplicaciones permanentes en línea e incluso aptas para peces se puede elegir la serie SAF de Bedford Pumps con opciones de impulsor de flujo radial, mixto o axial. Una solución inteligente y que ocupa poco espacio desarrollada para bombear grandes cantidades de medios con sólidos o peces.

La gama de bombas de flujo axial se instala en estaciones de bombeo de aguas pluviales o de drenaje terrestre para protección permanente contra inundaciones. Las bombas tienen una gran capacidad de manipulación de sólidos para medios variables, incluidos los peces o anguilas que pueda haber en el agua de la inundación. Disponibles en versiones sumergibles o de turbina vertical, pueden alcanzar caudales de hasta 10.000 litros por segundo. La versión de accionamiento directo también dispone de una toma de fuerza externa que permite accionar la bomba con un tractor en caso de corte del suministro eléctrico.







Especificaciones de productos Bedford

- → Capacidad de descarga: Hasta 1600 mm (63")
- → Altura: Hasta 14 m (46 ft)
- → Flujo: Hasta 10 000 l/s (158 000 gpm)
- → Potencia: Hasta 700 kW (938 hp)
- → Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- → Materiales: Hierro fundido, acero con alto contenido en níquel, aluminio de bronze, acero austenítico y dúplex

Aplicaciones

- → Bombeo de aguas pluviales
- → Control de inundaciones
- → Drenaje

Testimonios de clientes: Descubre nuestras soluciones

Un proyecto que marca un hito en la protección contra las inundaciones en Jakarta

Hidrostal, junto con su hermana Bedford Pumps, colabora en la mayor instalación de bombas sumergibles del sudeste asiático, una parte crucial del Proyecto de Mitigación Urgente de Inundaciones de Yakarta. Las ocho potentes bombas, cada una de las cuales bombea 10.000 litros por segundo, proporcionan una sólida defensa contra las inundaciones a una de las ciudades más propensas del mundo a sufrirlas.

Albert Hadianto, Director General de Ventas de Exportación de Mectron Engineering PTE Ltd, alaba el proyecto, *"Esta instalación es un logro histórico en nuestra región. Las bombas funcionan con una eficiencia aún mayor que la demostrada en las pruebas, lo que confirma su éxito in situ. Esto establece un nuevo estándar, que sirve de punto de referencia para la región y fomenta la unidad para futuras colaboraciones en sudeste asiático".*



Bomba SAF de 10.000 l/s de Bedford durante su instalación

Bombas Hidrostal SuperBetsy para el servicio de bomberos y rescate para mejorar la gestión del drenaje

El Consejo del Condado de Lincolnshire, en cumplimiento de la Ley de Gestión de Inundaciones y Aguas del Reino Unido de 2010, toma medidas proactivas para gestionar los riesgos de inundación. En el marco de la asociación de gestión de riesgos de inundación y drenaje con Lincolnshire Fire & Rescue, adquirieron bombas Hidrostal SuperBetsy.

Paul Brookes, Director de Riesgos de Inundación del Consejo del Condado de Lincolnshire, explica: "*Como Autoridad Local Principal en materia de Inundaciones, es nuestro deber prepararnos para las inundaciones. Éramos incómodamente conscientes de que, en caso de emergencia, no disponíamos de ningún recurso de este tipo. Por ello, estamos encantados de regalar al Servicio de Rescate y Extinción de Incendios de Lincolnshire los grupos de bombeo Hidrostal SuperBetsy, que proporcionarán una protección total contra inundaciones para su despliegue en una situación de emergencia.*"



Hidrostal SuperBetsy (Lincoln UK)



Servicios fiables y eficaces durante todo el ciclo de vida de sus bombas

Nuestros clientes son individuales y también lo son nuestras soluciones, productos y servicios. Ofrecemos nuestro apoyo en la fase inicial del proyecto para encontrar la bomba óptima para una aplicación específica.

Gracias a nuestro excelente sistema de calidad y a nuestra red mundial de fabricación, ventas y servicios, satisfacemos cualquier demanda de nuestros clientes y proporcionamos un mantenimiento y servivio eficaces



Consultoría y formación

Nuestro experimentado equipo de ingenieros le asesorará en la selección de una bomba adecuada y con soluciones de ahorro energético. Ofrecemos formación profesional sobre selección de bombas y le ayudamos a diseñar la solución óptima para sus necesidades.



Producción e instalación

Nuestros técnicos cualificados ofrecen soluciones a medida, desde pequeñas llamadas de servicio hasta la instalación y puesta en marcha completas. Estamos especializados en la reingeniería integral para mantener el máximo rendimiento de los equipos.



Soluciones digitales

Nuestras soluciones alojadas en la nube para un funcionamiento sin fallos de las bombas permiten la supervisión y el control remotos de sus activos. Con nuestro módulo de control de vibraciones obtendrá información en tiempo real sobre el estado de sus bombas.



Servicio y reparación

Damos prioridad al funcionamiento fiable de las bombas. Con un amplio inventario de piezas de repuesto originales y un equipo de servicio experimentado, ofrecemos asesoramiento experto, mantenimiento predictivo y reparaciones rápidas para sus instalaciones de bombas.



Soluciones de alquiler

Nuestra flota de alquiler cuenta con diversas bombas de calidad Hidrostal, incluidas opciones sumergibles y accionadas por motor diésel/eléctrico, como la SuperBetsy autocebante. Ofrecemos sistemas de bombeo clásicos y sistemas de sifón de alta eficiencia energética, como el Heber 2000.



Análisis y pruebas

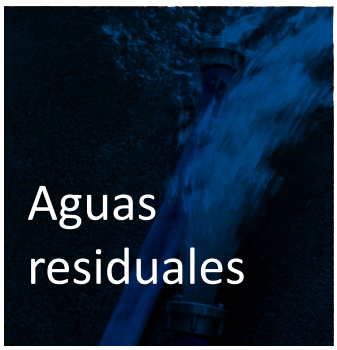
Desde pruebas de rendimiento de bombas, control de estado, inspección y análisis hasta resolución de problemas, garantizamos un funcionamiento fiable y seguro de sus bombas y procesos.

Bombas Hidrostal

Realiza una selección rápida y precisa de la bomba:
hidrostal.com/pumpselector.php

Debido a sus características sobresalientes, las bombas Hidrostal (especializadas en el bombeo suave de sólidos) se utilizan en numerosos sectores municipales e industriales de todo el mundo. Nuestras bombas están hechas a medida y especialmente adaptadas a las necesidades de cada ubicación. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan individualmente cada bomba a las condiciones locales. Con este proceso aseguramos que las bombas Hidrostal tengan éxito en aplicaciones difíciles y que logren los mejores resultados con respecto al rendimiento, la eficiencia energética y bajos costes de vida.

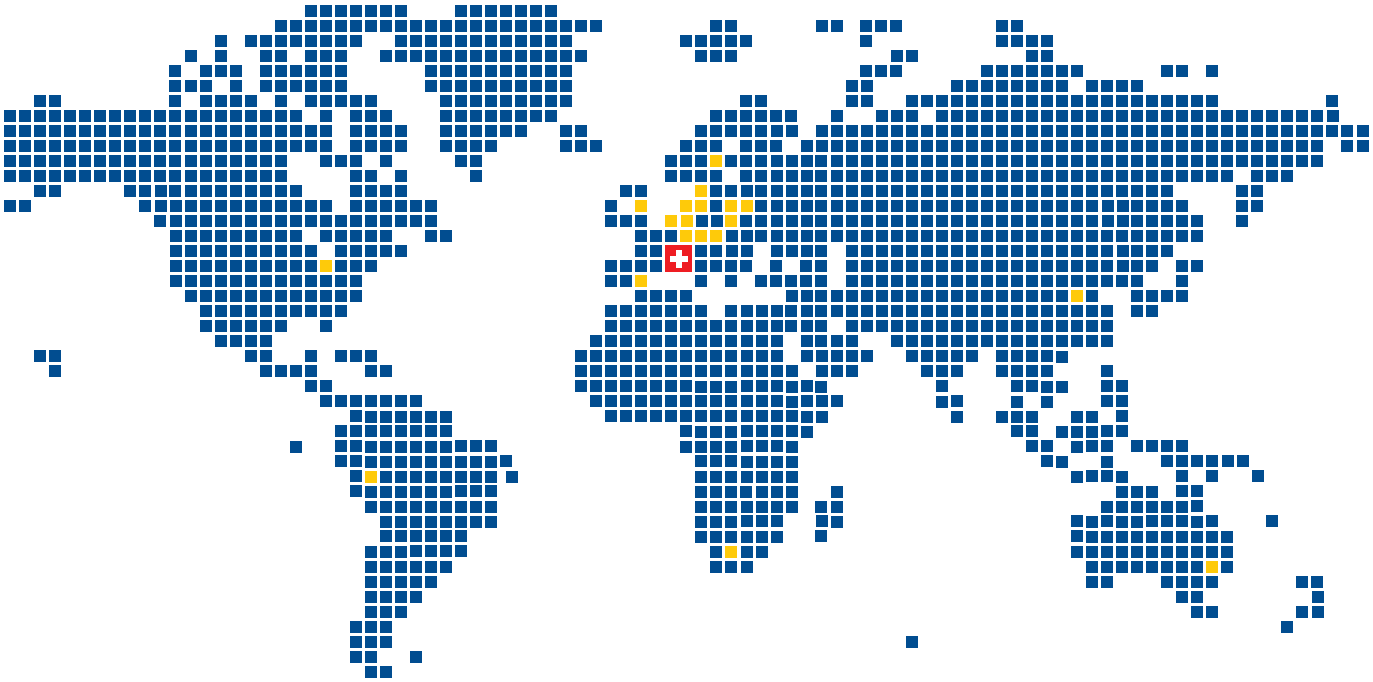
- → Bombeo sin obstrucciones
- → Alta capacidad de aspiración
- → Entrega suave debido a bajas fuerzas de cizallamiento
- → Alta eficiencia
- → Curva de la bomba estable y empinada
- → Larga vida útil
- → Baja pulsación
- → Flujo proporcional a la velocidad
- → Estabilidad de alta presión en un amplio rango de velocidades











info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Pioneers in Pump Technology

PR10376ES-Dewatering/Drainage