ES

Aplicación
Extracción de Colágeno y Gelatina

Hidrostal es la opción fiable de manipulación de sólidos para aplicaciones de proceso muy exigentes, especialmente en el pretratamiento de materias primas para la producción de colágeno y gelatina.



Las bombas Hidrostal impulsan la producción de gelatina.

Las bombas Hidrostal ofrecen un rendimiento inigualable para aplicaciones críticas en plantas de producción de gelatina. Ideales para la manipulación de materiales a granel, la alimentación de materias primas, el procesamiento de huesos macerados y el bombeo de oseína, nuestras bombas han demostrado su eficacia en una amplia gama de aplicaciones.

Manipulación eficaz de sólidos

La capacidad única de Hidrostal para el manejo de sólidos permite la gestión eficaz de sólidos de diferentes tamaños y concentraciones. Esta característica reduce el consumo de agua, acorta los ciclos de proceso y mejora los índices de producción para aumentar la rentabilidad.

Robusto impulsor centrífugo de tornillo

Equipadas con un exclusivo impulsor centrífugo de tornillo, nuestras bombas pueden bombear medios con gran contenido en sólidos y materiales fibrosos. Este diseño minimiza el tiempo de inactividad causado por los bloqueos, garantizando un proceso de bombeo fiable y eficaz.

Soluciones a medida para necesidades variadas

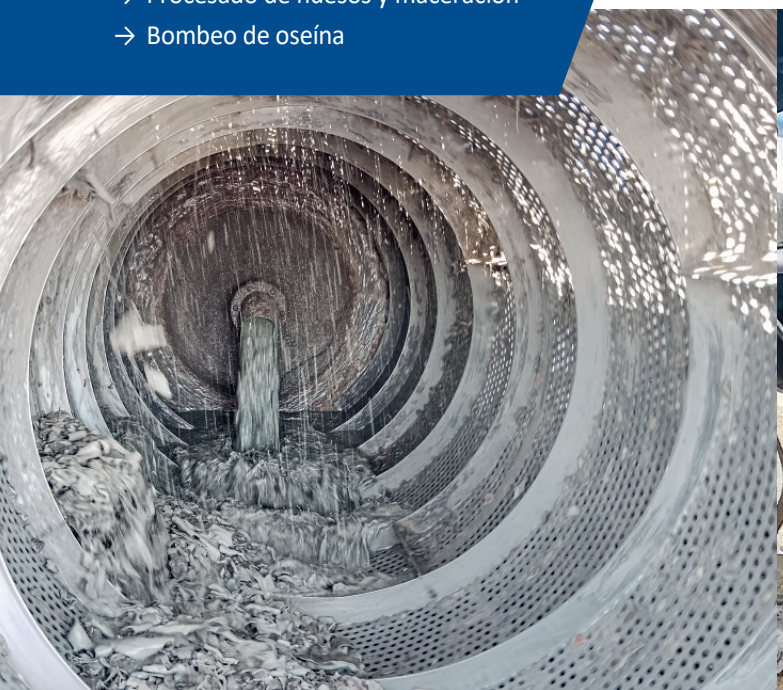
Para hacer frente a los retos que plantean los diversos procesos de pretratamiento en la producción de gelatina, Hidrostal ofrece soluciones de bombeo personalizadas. Nuestro equipo colabora con los clientes para crear bombas a medida que se adapten perfectamente a aplicaciones específicas, ya se trate de la producción de gelatina de tipo A o B (materia prima tratada con ácido o álcali).

Material y tipos de impulsor

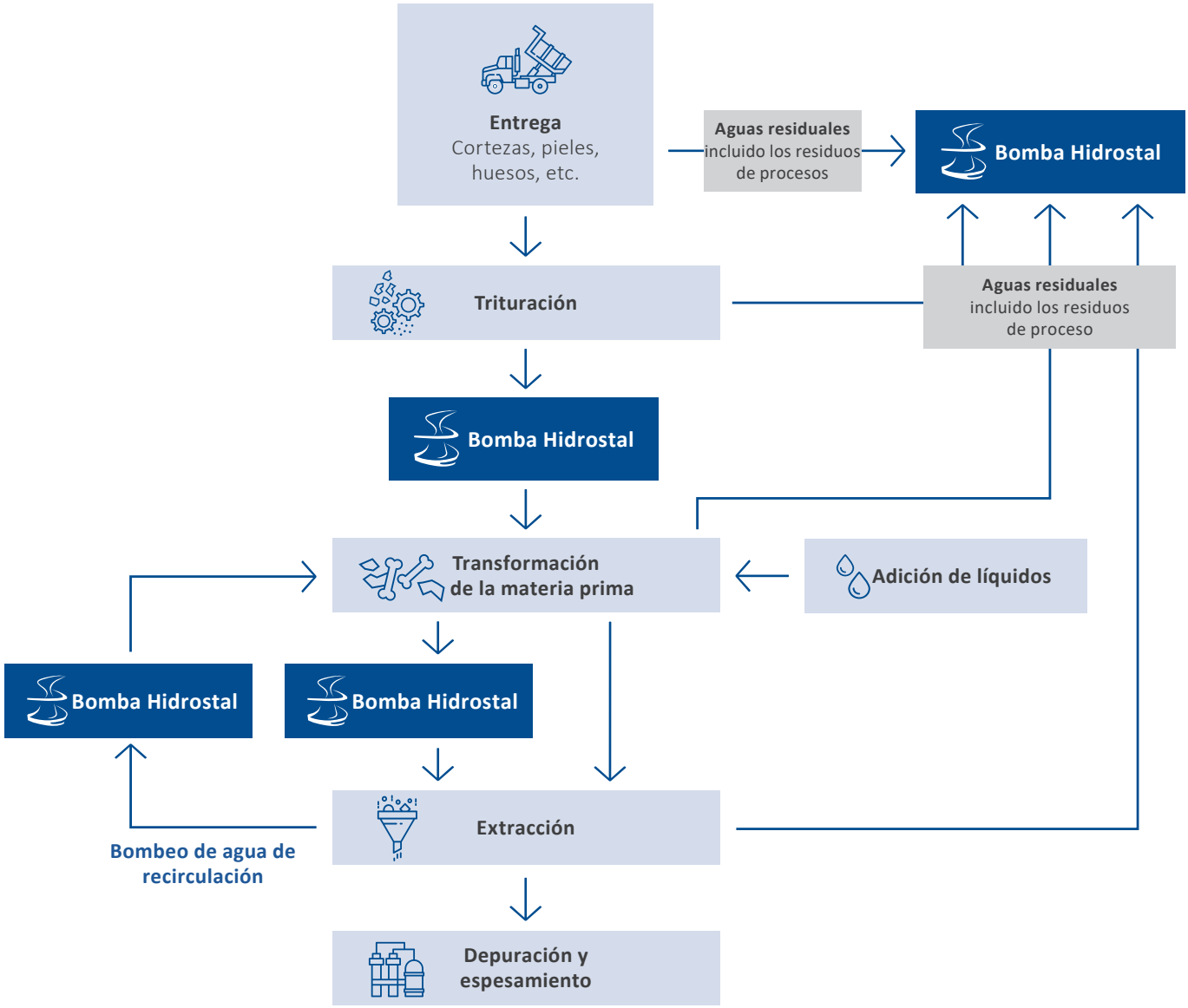
Hidrostal ofrece una gama de combinaciones de materiales probadas y diferentes tipos de impulsores para cada tipo de gelatina y fase del proceso. Para aplicaciones de "harina gruesa", las bombas disponen también de un impulsor de tipo V (cerrado). Para una mayor durabilidad en entornos difíciles, las piezas en contacto con el medio son de acero dúplex.

Aplicaciones

- → Transporte de materias primas
- → Bombeo de residuos y aguas residuales
- → Alimentación del proceso de extracción
- → Extraer "harina gruesa" de los huesos
- → Procesado de huesos y maceración
- → Bombeo de oseína






Entrega
Cortezas, pieles, huesos, etc.
Aguas residuales incluido los residuos de procesos
Bomba Hidrostal
Trituración
Aguas residuales incluido los residuos de proceso
Bomba Hidrostal
Transformación de la materia prima
Adición de líquidos
Bomba Hidrostal
Bomba Hidrostal
Extracción
Bombeo de agua de recirculación
Depuración y espesamiento





Impulsor centrífugo de tornillo exclusivo para entornos exigentes

Cuando se trata de bombear gelatina, Hidrostal destaca como la mejor opción, ya que ofrece ventajas incomparables que elevan la eficacia y fiabilidad de su proceso de producción. A continuación le explicamos por qué Hidrostal es el producto adecuado para su aplicación de gelatina:

Exclusivo impulsor centrífugo de tornillo para un rendimiento probado en entornos exigentes

- **Grandes pasos de bola**– Menos propensos a atascos en el material en bruto sin cribar, lo que reduce el tiempo de inactividad de la planta y mejora la eficiencia de la producción.
- **Desviación mínima del caudal** – Menos cambios de dirección minimizan los riesgos de bloqueo de la bomba.
- **Capacidad de manipulación delicada** – Mantiene el tamaño y el estado de la materia prima durante el bombeo, preservando su integridad.
- **Buen rendimiento hidráulico** – Un alto rendimiento ahorra costes energéticos y requiere menos potencia instalada.
- **Capacidad para manejar altos contenidos de sólidos** – Reduce el consumo de agua y energía del proceso, mejorando la eficiencia del mismo.
- **Varios tipos de impulsores y combinaciones de materiales** – Opciones específicas para satisfacer los requisitos de cada etapa del proceso (medios ácidos, alcalinos o abrasivos).
- **Juego del impulsor ajustable sin desmontar la bomba** – Garantiza una mayor vida útil de las piezas de desgaste y un menor consumo de energía.

Especificaciones

- Dimensiones de descarga: 50 - 500 mm (2 - 20")
- Dimensiones de aspiración: 50 - 500 mm (2 - 20")
- Altura: 5 - 35 m (15 - 115 ft)
- Caudal: 5 - 1000 l/s (80 - 16000 gpm)
- Potencia: 3 - 300 kW (4 - 400 CV)
- Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD





¡Personaliza tu bomba Hidrostal a tu medida!

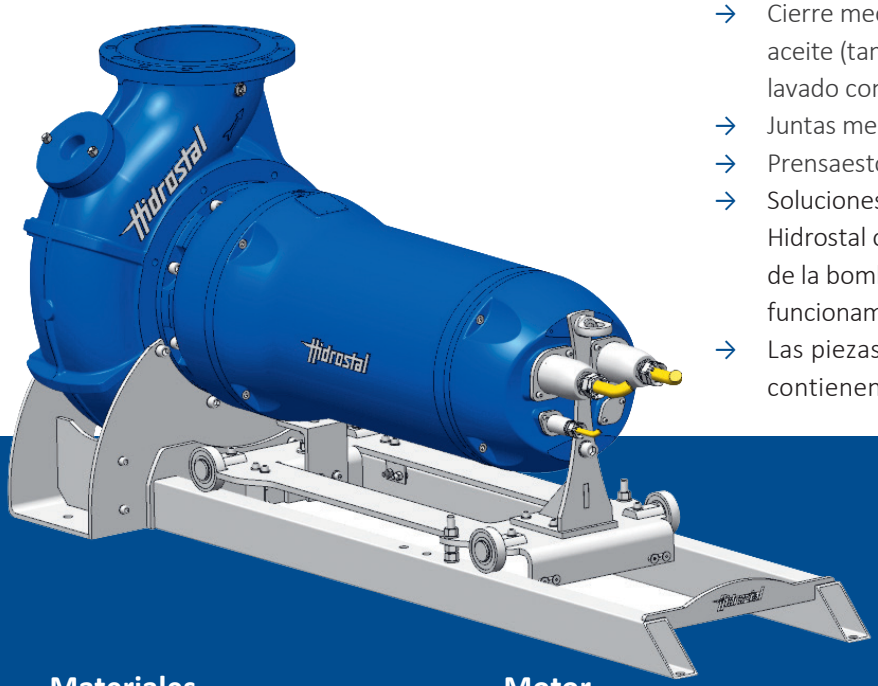
La personalización de su bomba Hidrostal para satisfacer requisitos específicos es crucial para optimizar su rendimiento en diversas aplicaciones.

Opciones de material

- → Fundición estándar para valores de pH neutros
- → Acero inoxidable o dúplex para bombear un medio de naturaleza ácida o alcalina
- → Dependiendo del fluido bombeado, son posibles diferentes materiales de elastómero: NBR, EPDM, FKM, FFKM.

Opciones de instalación

- → Horizontalmente sobre placas base. Esta es la instalación estándar para bombas instaladas en seco.
- → Verticalmente en el soporte de aspiración de flujo optimizado Hidrostal. Elija esta opción cuando el lugar de instalación sea limitado. El soporte de aspiración se encarga de que el fluido entre en la bomba con un perfil de velocidad óptimo.



Opciones de accionamiento

- → Un motor IEC estándar que utiliza un bastidor de cojinetes adicional para absorber las fuerzas producidas por el impulsor. Se pueden tener en cuenta las necesidades del cliente, como voltajes especiales o marcas de motor.
- → Un motor Hidrostal sumergible en caso de instalación en pozo húmedo, instalación en el exterior o si es posible que se produzcan inundaciones, por ejemplo, al limpiar la planta.
- → Para ahorrar tiempo durante el mantenimiento o en caso de avería, las placas base de las bombas Hidrostal también están disponibles como placas base de fácil desmontaje.

Opciones de juntas de eje

- → Cierre mecánico doble (en tándem) con llenado de aceite (también degradable por alimentos) o para lavado con agua.
- → Juntas mecánicas de cartucho
- → Prensaestopas
- → Soluciones de refrigeración para medios calientes. Hidrostal ofrece soluciones para refrigerar las piezas de la bomba a fin de mantener temperaturas de funcionamiento óptimas.
- → Las piezas hidráulicas de las bombas Hidrostal no contienen silicona.

Materiales

- → Fundición, dúplex, fundición esferoidal, cromado, acero inoxidable.

Motor

- → IP 55 (a prueba de salpicaduras)
- → IP 68 (sumergible), robusto y resistente al agua

Instalación

- → En seco
  Horizontalmente sobre placa base
  Horizontalmente sobre placa base
- → Pozo húmedo

Nuestros especialistas en todo el mundo pueden ayudarle con todos los requisitos y retos especiales relacionados con la extracción de gelatina. Encuentre su contacto personal en hidrostal.com

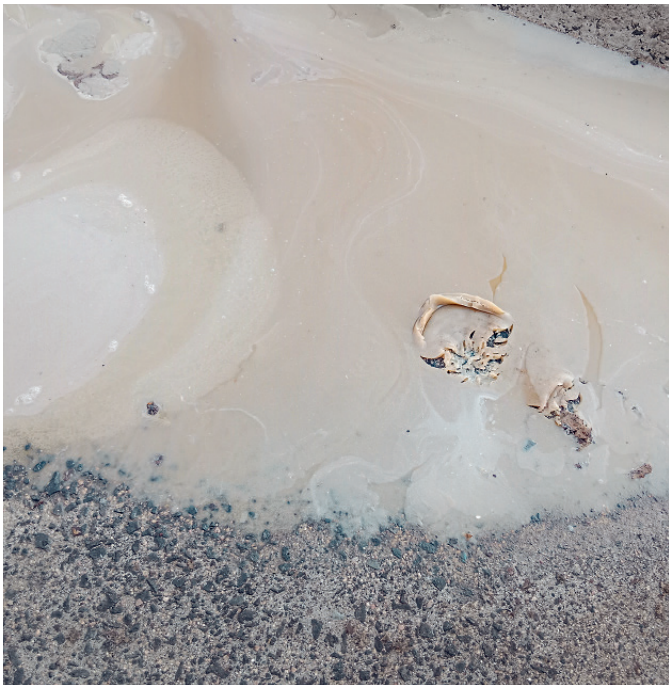
Aplicaciones de gelatina con la experiencia de Hidrostal

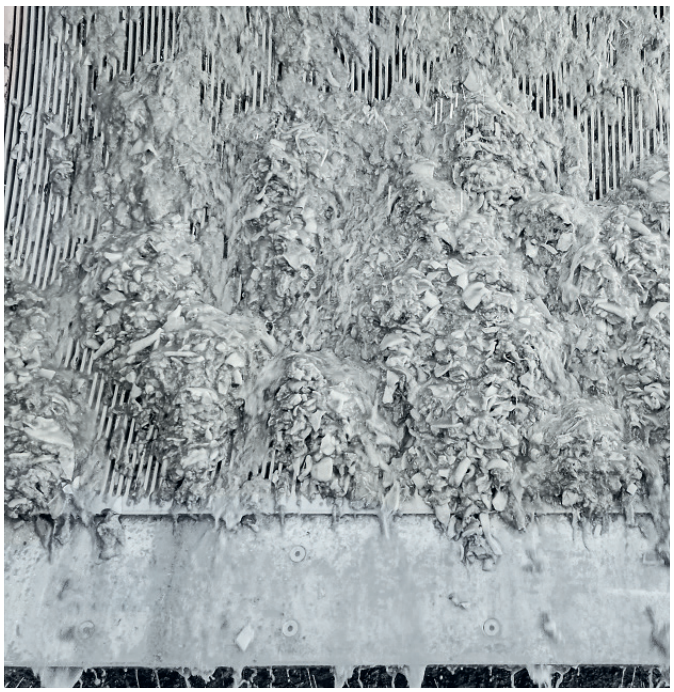
Con un rico legado que se remonta a la década de 1970, Hidrostal se ha mantenido siempre como un proveedor de bombas fiable e innovador, demostrando su compromiso con la excelencia en las aplicaciones de gelatina.

GELITA
Improving Quality of Life

Rousselot









Servicios fiables y eficaces durante todo el ciclo de vida de sus bombas

Nuestros clientes son individuales y también lo son nuestras soluciones, productos y servicios. Ofrecemos nuestro apoyo en la fase inicial del proyecto para encontrar la bomba óptima para una aplicación específica. Gracias a nuestro excelente sistema de calidad y a nuestra red mundial de fabricación, ventas y servicios, satisfacemos cualquier demanda de nuestros clientes y proporcionamos un mantenimiento y servicio eficaces.



Asesoramiento y formación

Nuestro experimentado equipo de ingenieros le asesorará en la selección de una bomba adecuada y con soluciones de ahorro energético. Ofrecemos formación profesional sobre selección de bombas y le ayudamos a diseñar la solución óptima para sus necesidades.



Producción e instalación

Nuestros técnicos cualificados ofrecen soluciones a medida, desde pequeñas llamadas de servicio hasta la instalación y puesta en marcha completas. Estamos especializados en la reingeniería integral para mantener el máximo rendimiento de los equipos. Además, realizamos instalaciones de tuberías y accesorios con la misma precisión.



Soluciones digitales

Nuestras soluciones basadas en la nube para el funcionamiento sin fallos de las bombas permiten la supervisión y el control remotos de sus activos. Con nuestro módulo de control de vibraciones obtendrá información en tiempo real sobre el estado de sus bombas.



Servicio y reparación

Damos prioridad al funcionamiento fiable de las bombas. Con un amplio inventario de piezas de repuesto originales y un equipo de servicio experimentado, ofrecemos asesoramiento experto, mantenimiento predictivo y reparaciones rápidas para sus instalaciones de bombas.



Soluciones de alquiler

Nuestra flota de alquiler cuenta con diversas bombas de calidad Hidrostal, incluidas opciones sumergibles y accionadas por motor diésel/eléctrico, como la SuperBetsy autocebante. Ofrecemos sistemas de bombeo clásicos y sistemas de sifón de alta eficiencia energética, como el Heber 2000.



Análisis y pruebas

Desde pruebas de rendimiento de bombas, control de estado, inspección y análisis hasta resolución de problemas: garantizamos un funcionamiento fiable y seguro de sus bombas y procesos.

Bombas Hidrostal

Realiza una selección rápida y precisa de la bomba:
hidrostal.com/pumpselector.php

Las bombas Hidrostal se utilizan en numerosos sectores e industrias gracias a sus excelentes características de bombeo. Transportan una gran variedad de líquidos y materiales con pocas pulsaciones y un manejo suave. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan cada bomba individualmente a las condiciones in situ. Este enfoque garantiza que las bombas Hidrostal demuestren su valía incluso en aplicaciones difíciles y consigan así los mejores resultados en términos de eficacia, eficiencia energética y bajos costes del ciclo de vida.

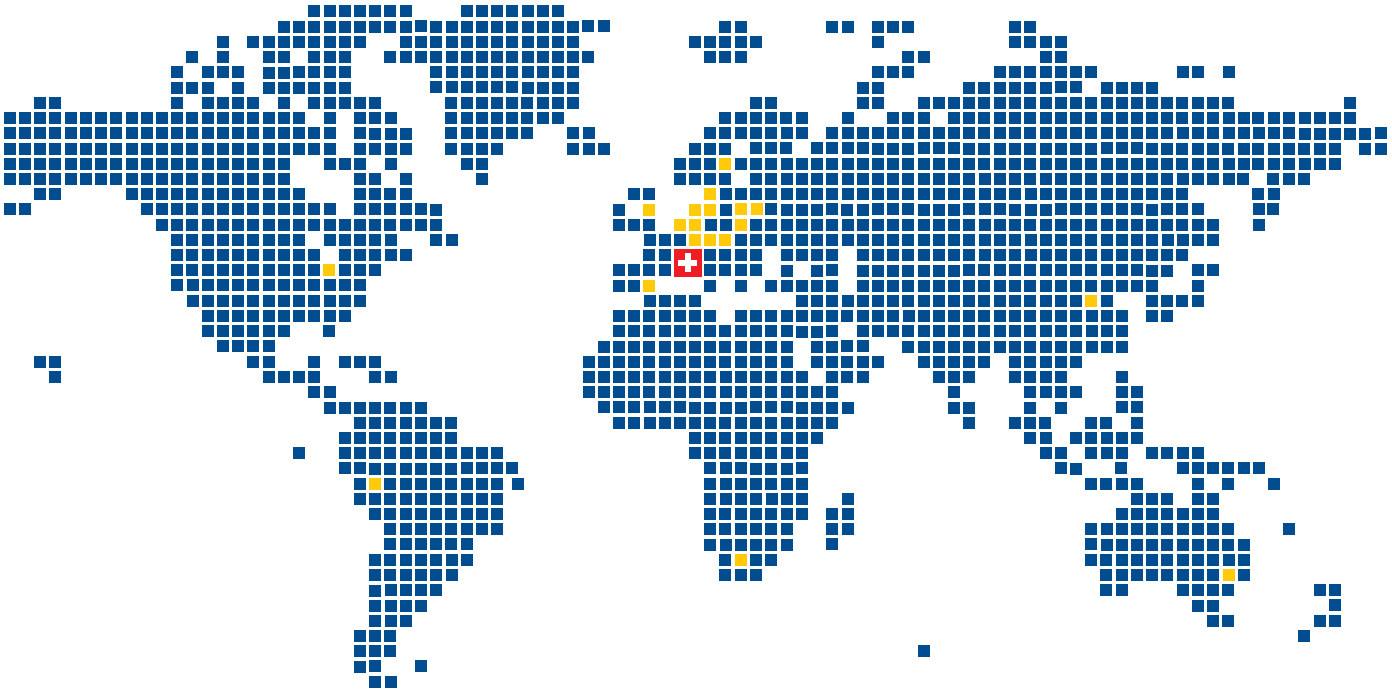
- suministro sin obstrucciones
- gran capacidad de aspiración
- transporte cuidadoso gracias a las bajas fuerzas de cizallamiento
- alto rendimiento
- curva característica estable
- larga vida útil
- baja pulsación
- transporte continuo y proporcional a la velocidad
- alta estabilidad de la presión











info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Pioneers in Pump Technology

PR10378ES-Gelatine