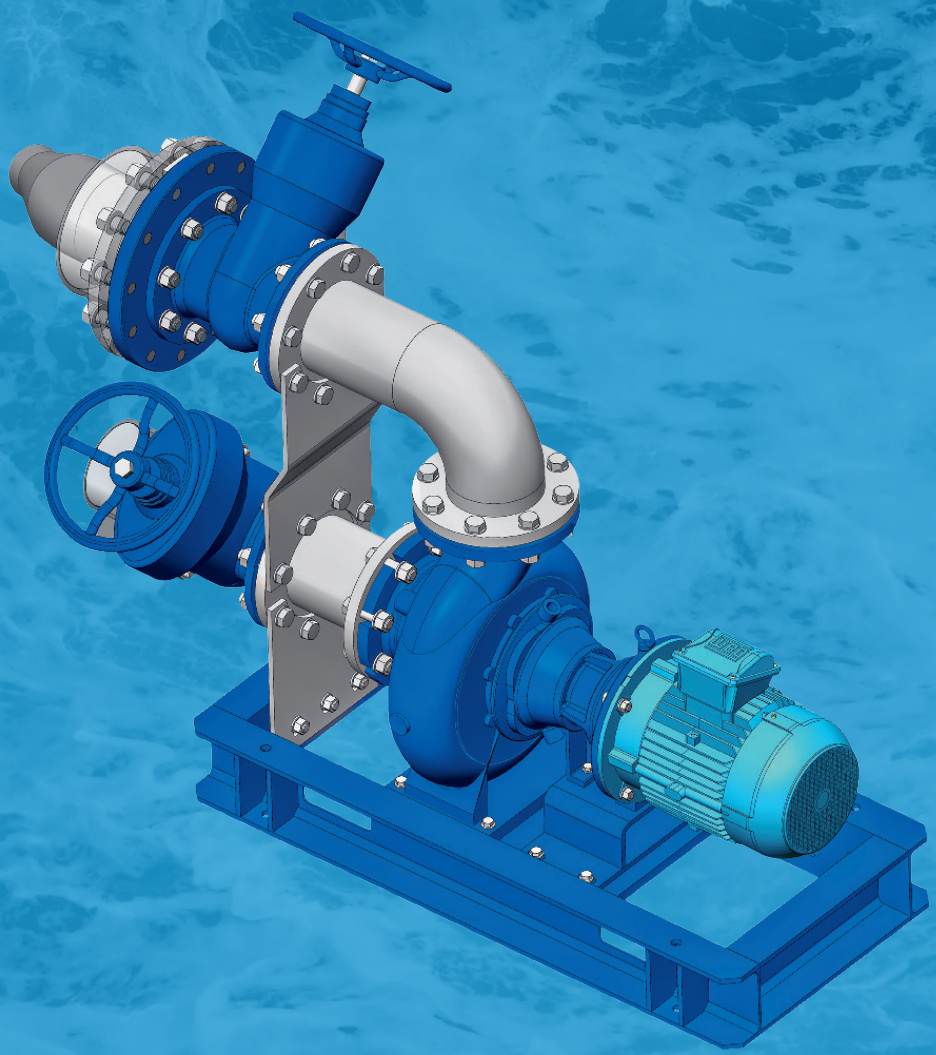
ES

Hidromix
Pump Mixing Systems

La alternativa al sistema de bombeo para mezclado sumergible y de gas



La alternativa al sistema de bombeo para mezclado sumergible y de gas

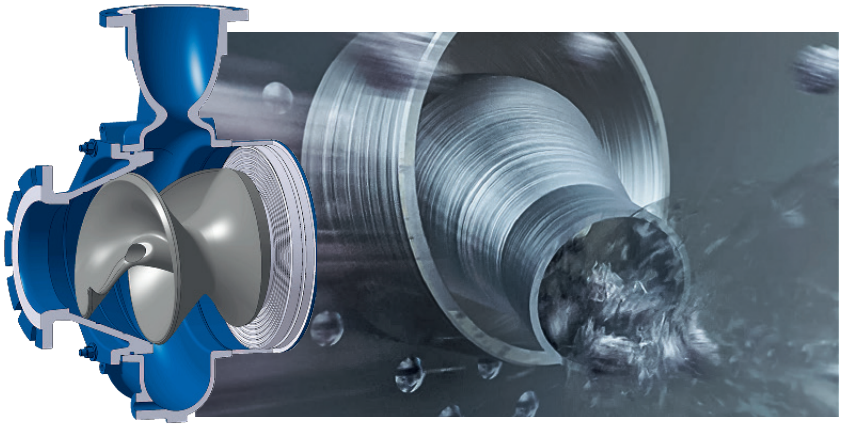
El objetivo de cualquier almacenamiento de lodos es evitar la acumulación y sedimentación de los sólidos de las aguas residuales dentro del depósito. El sistema de bombeo Hidromix de Hidrostal es uno de los diseños de mezclado de fluidos más sencillos y fiables para conseguirlo.



Se extrae una corriente de líquido del depósito y se bombea a través de una bomba centrífuga de tornillo Hidrostal hasta la boquilla de mezcla. En la tobera, la energía de presión se convierte en energía cinética, creando una presión más baja en la salida que arrastra el líquido de los alrededores. En la siguiente sección de mezcla, se forma un perfil de flujo que impide la sedimentación de las partículas. El resultado es una mezcla eficaz mediante un intenso intercambio de impulsos.

El factor de eficiencia de alto volumen y baja presión consigue una mezcla de recirculación uniforme sin necesidad de funcionar constantemente ahorrando energía y costes de funcionamiento.

Aprovechamos la inercia del fluido para continuar el proceso de mezcla sin mecanismos de accionamiento adicionales. Se trata de una ventaja significativa en comparación con los sistemas con componentes en línea, como hélices o mezcladores.



A diferencia de otros sistemas de mezclado, el sistema Hidromix no requiere estructuras de acero en el interior del depósito.

El sistema se monta a nivel del suelo y se fija al exterior del depósito. Las boquillas de gran diámetro se instalan externamente a través de las paredes del depósito. Los sistemas tienen un diseño de tuberías sencillo con un recorrido corto, lo que reduce al mínimo las pérdidas por fricción y permite transmitir la máxima energía al fluido.

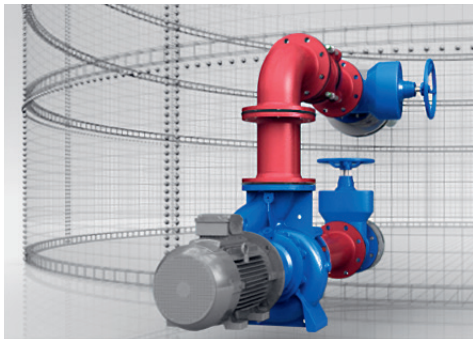
Hidrostal puede también suministrar el sistema completo, incluidas las tuberías. Este sistema se basa en la reconocida bomba centrífuga de tornillo helicoidal de Hidrostal. Además, nuestros profesionales pueden montar la instalación si fuera necesario.

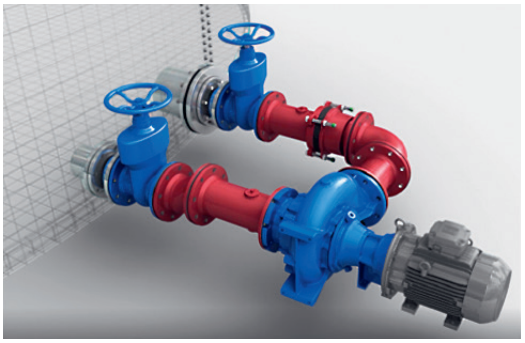
Ventajas

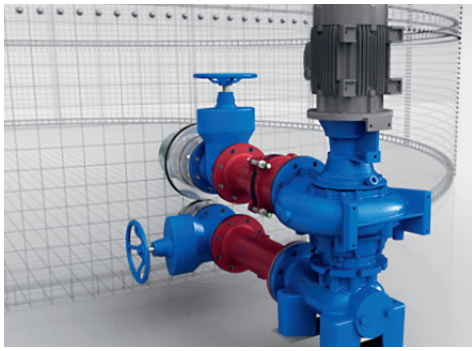
- No es necesario instalar tuberías en el depósito
- Fácil acceso para inspección y mantenimiento
- Puede instalarse en depósitos nuevos y existentes
- Mejora del entorno de seguridad e higiene
- Tuberías y boquillas de gran diámetro para una manipulación eficaz de los sólidos
- Boquillas extraíbles externamente sin necesidad de entrar en el depósito
- La circulación en el tanque y la energía de vertido de la boquilla pueden seleccionarse en función de las características de los lodos y la geometría del tanque
- Los motores IP55 son más económicos y fáciles de reparar que los sumergibles
- Los motores TEFC IP55 son siempre de la última clase de eficiencia IE3/IE4

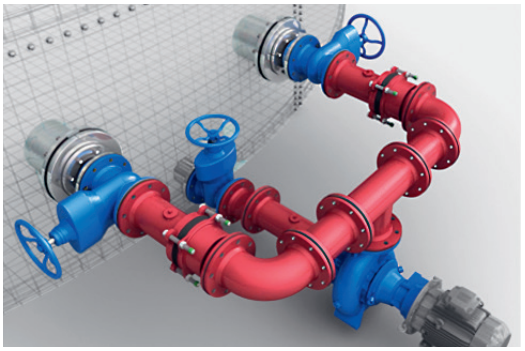
Diseño del sistema

Cada sistema de bombeo para mezclado tiene un diseño a medida ya que se consideran las características de los lodos y la geometría del depósito.





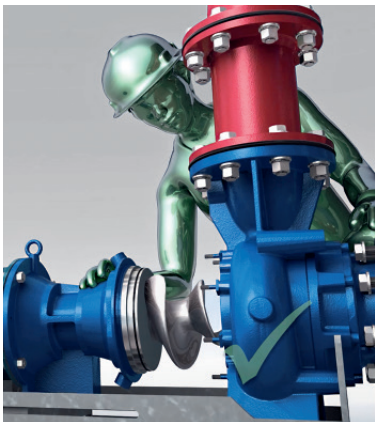




Está opcionalmente disponible el análisis CFD para conocer el rendimiento y la eficiencia de mezcla óptimos.

El sistema Hidromix se adapta fácilmente a un amplio rango de aplicaciones.





- El sistema de montaje externo garantiza que no sea necesario acceder al depósito para su instalación o mantenimiento
- Fácil accesibilidad para inspección y mantenimiento
- Las tuberías de entrada y salida de la bomba instaladas en la pared eliminan los problemas de obstrucciones por fibras
- Los productos fabricados fuera de las instalaciones se entregan premontados para ahorrar tiempo y reducir costes
- Se puede mantener un rendimiento óptimo año tras año ajustando in situ la tolerancia del impulsor para restablecer la eficiencia



Aplicaciones

- Depósitos de compensación
- Tanques de almacenamiento de lodos
- Mezclado y carga de cisternas
- Mezcla y transferencia de lodos

Bombas Hidrostal

¡Encuentre su bomba! Haga una selección rápida y precisa en **hidrostal.com/pumpselector.php**

Debido a sus características sobresalientes, las bombas Hidrostal (especializadas en el bombeo suave de sólidos) se utilizan en numerosos sectores municipales e industriales de todo el mundo. Nuestras bombas están hechas a medida y especialmente adaptadas a las necesidades de cada ubicación. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan individualmente cada bomba a las condiciones locales. Con este proceso aseguramos que las bombas Hidrostal tengan éxito en aplicaciones difíciles y que logren los mejores resultados con respecto al rendimiento, la eficiencia energética y bajos costes de vida.

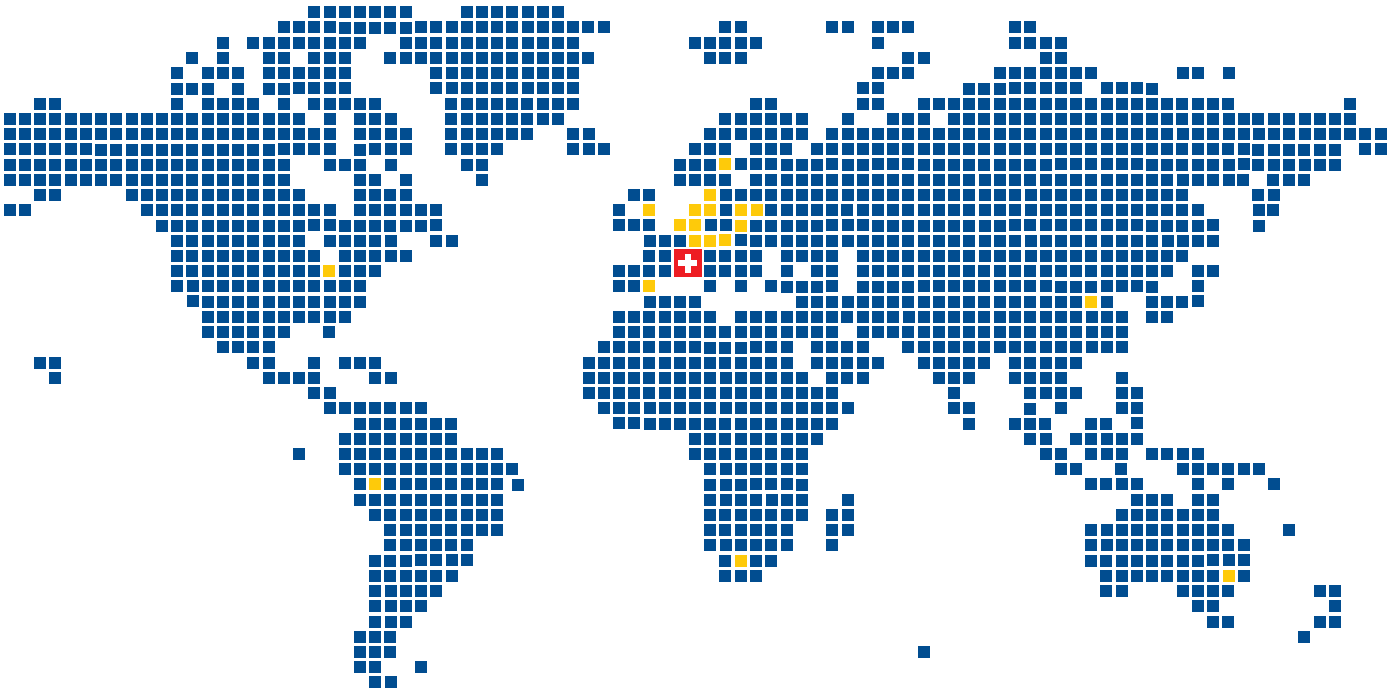
- Bombeo sin obstrucciones
- Alta capacidad de aspiración
- Entrega suave debido a bajas fuerzas de cizallamiento
- Alta eficiencia
- Curva de la bomba estable y empinada
- Larga vida útil
- Baja pulsación
- Flujo proporcional a la velocidad
- Estabilidad de alta presión en un amplio rango de velocidades











info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Pioneers in Pump Technology

PR10387ESa-Hidromix