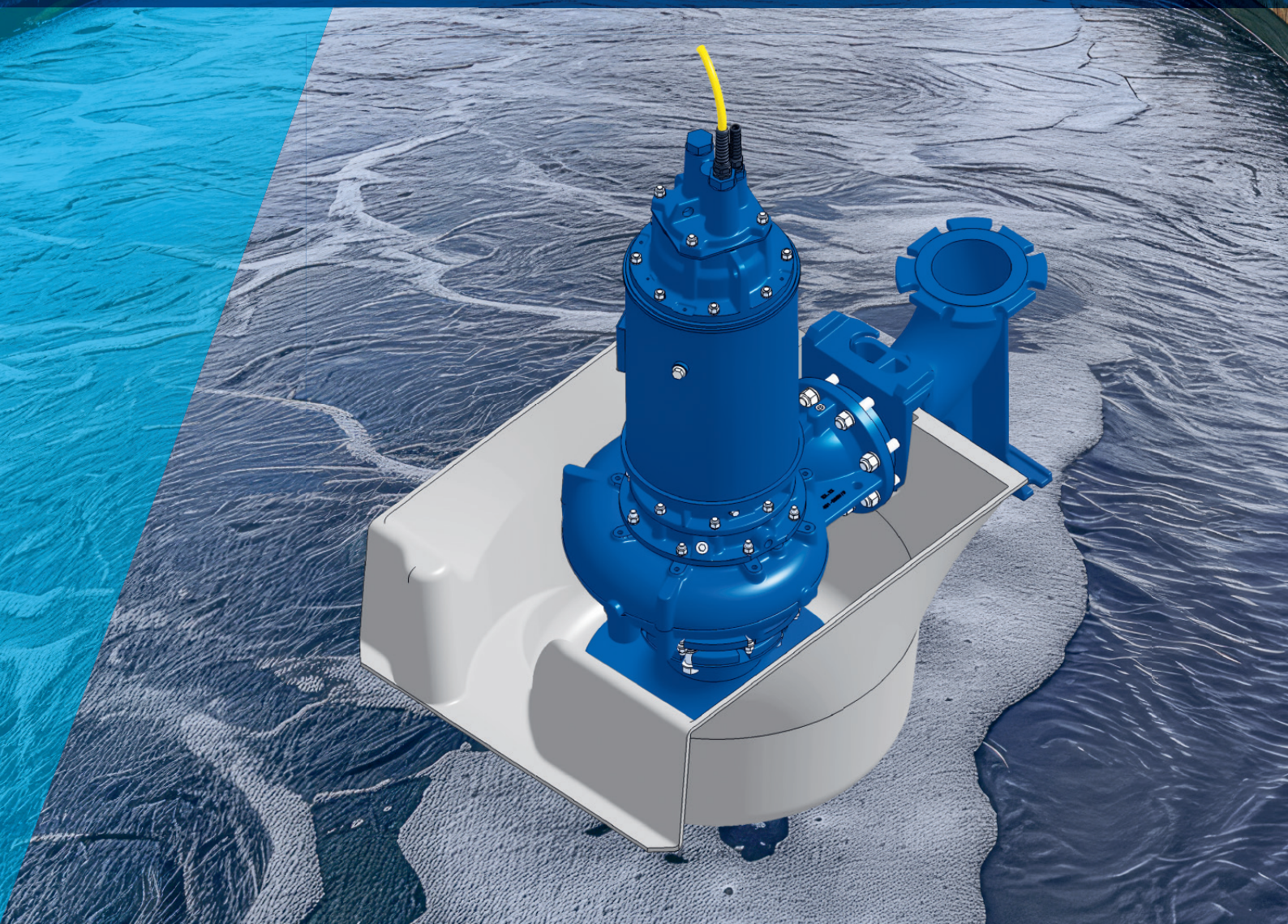
ES

Prerostal®

Prerostal® es el sistema único que proporciona una acción de limpieza altamente eficaz y una regulación del caudal utilizando la bomba centrífuga de tornillo Hidrostal.



Prerostal®: La solución para un caudal perfectamente ajustado y fosas limpias

Las estaciones convencionales experimentan picos de descarga debido a las fluctuaciones del caudal de entrada, además de problemas como olores y obstrucciones causadas por capas flotantes. El sistema Prerostal® ajusta el caudal de salida de la bomba al caudal de entrada sin controles adicionales y permite una limpieza eficaz del sumidero sin componentes mecánicos o eléctricos adicionales.



Sistema Prerostal® Hidrostal



Sistema convencional

Ventajas del producto

- → Adapta el caudal de salida de la estación al caudal de entrada mediante motores de velocidad fija
- → Elimina automáticamente los sólidos flotantes y sedimentados
- → Estaciones de bombeo menos profundas (frente a sumergibles con controles de encendido/apagado)
- → Alternativa a las bombas de tornillo de Arquímedes, que ocupan mucho espacio
- → Menores costes de construcción gracias al Prero-tanque prefabricado de caudal optimizado



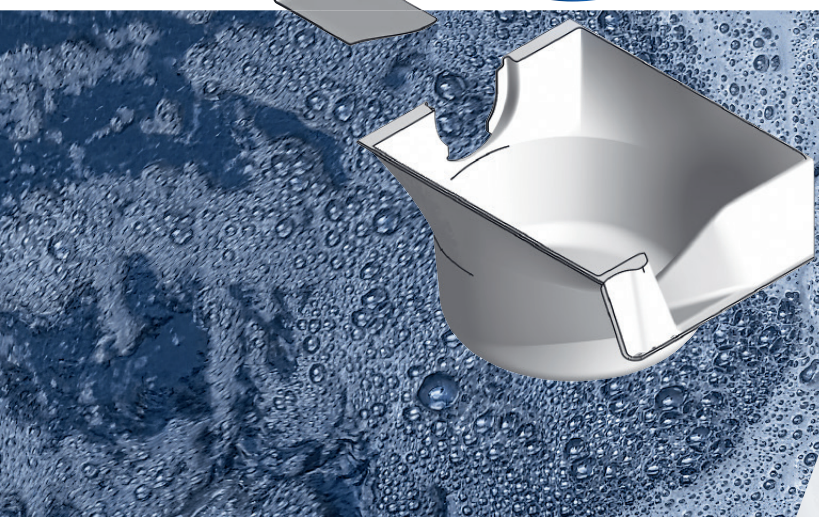
El sistema Prerostal®

El sistema Prerostal® ofrece una solución única, económica y sencilla para ajustar automáticamente el caudal de la bomba a las condiciones variables de caudal de entrada. La bomba funciona a velocidad constante manteniendo la altura de flujo cero de la curva de la bomba. El sistema combina la bomba centrífuga de tornillo Hidrostal con una boca de campana de aspiración y una cámara de admisión especializada, el depósito Prerostal®. El flujo de vórtice generado limpia y lava el sumidero con el medio bombeado. La alineación del impulsor y la rotación del vórtice regulan el caudal sin necesidad de ajustar la velocidad de la bomba.



Especificaciones

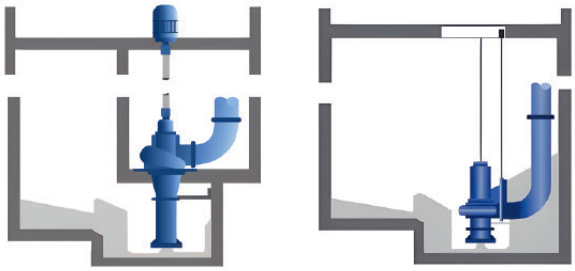
- Tamaños de descarga: 80 - 500 mm (3 - 20")
- Tamaños de aspiración: 80 - 500 mm (3 - 20")
- Altura: 0,5 m - 60 m (2 - 200 pies)
- Caudal: 2 l / s - 1350 l / s (30 - 21000 gpm)
- Potencia: 0,75 - 320 kW (1 - 430 CV)
- Frecuencias: 50 Hz, 60 Hz, VFD
- Materiales: Hierro fundido, Hidrohard, Acero dúplex
- Tanque GRP y hormigón



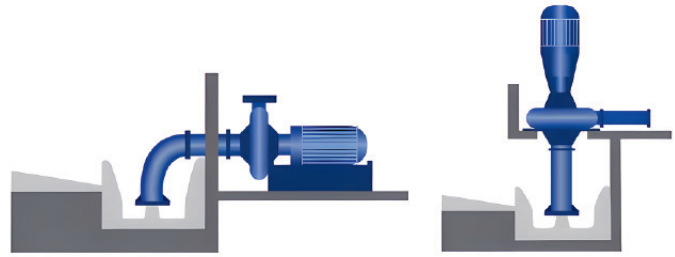


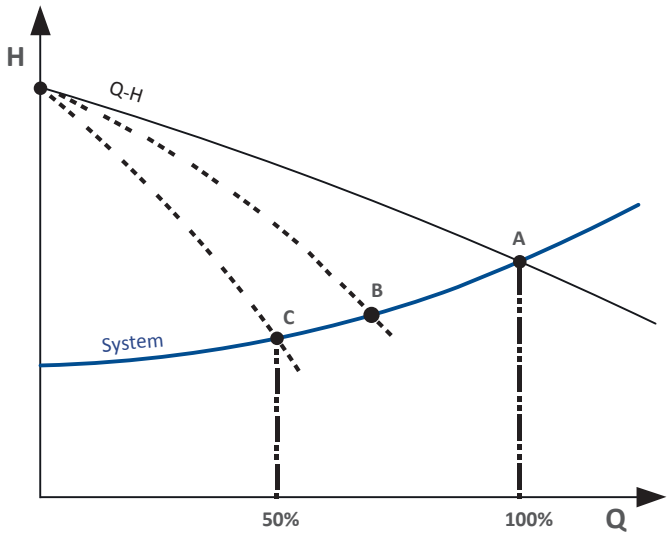
Un sistema adaptable a su estación de bombeo, ya sea en húmeda o seca

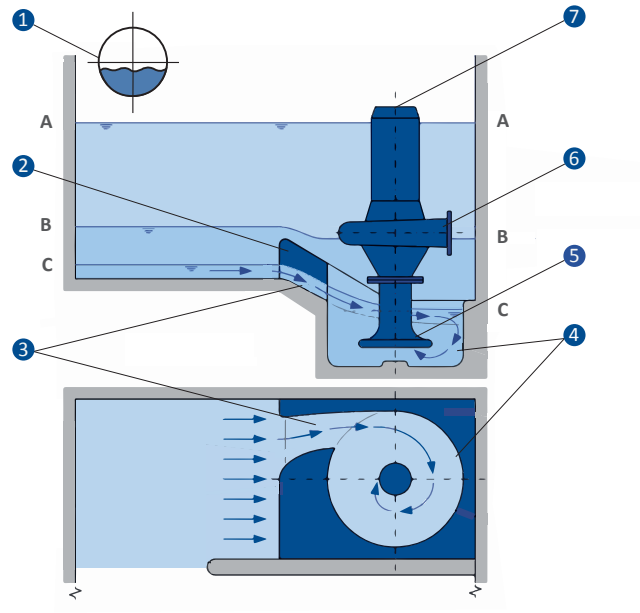
Diseños de pozos húmedos



Diseños de pozos secos







A **Sin prerrotación**
Sin delta h en el sumidero de prerrotación, la bomba funciona con la curva Q / H estándar

B **Prerrotación parcial**
Flujo forzado a través de la entrada canal del depósito, delta h crea el flujo de vórtice a medida que disminuye la capacidad de la bomba

C **Prerrotación máxima**
Máx. delta h en el sumidero, máxima rota ción velocidad del flujo de vórtice reducción máxima de la capacidad de la bomba (hasta el 50 % de A.)

1. Tubo de entrada
2. Vertedero
3. Canal de entrada tangencial
4. Depósito de prerrotación
5. Boca de succión
6. Descarga
7. Bomba

Servicios fiables y eficaces durante todo el ciclo de vida de sus bombas

Nuestros clientes son individuales y también lo son nuestras soluciones, productos y servicios. Ofrecemos nuestro apoyo en la fase inicial del proyecto para encontrar la bomba óptima para una aplicación específica. Gracias a nuestro excelente sistema de calidad y a nuestra red mundial de fabricación, ventas y servicios, satisfacemos cualquier demanda de nuestros clientes y proporcionamos un mantenimiento y servicio eficaces.



Asesoramiento y formación

Nuestro experimentado equipo de ingenieros le asesorará en la selección de una bomba adecuada y con soluciones de ahorro energético. Ofrecemos formación profesional sobre selección de bombas y le ayudamos a diseñar la solución óptima para sus necesidades.



Producción e instalación

Nuestros técnicos cualificados ofrecen soluciones a medida, desde pequeñas llamadas de servicio hasta la instalación y puesta en marcha completas. Estamos especializados en la reingeniería integral para mantener el máximo rendimiento de los equipos. Además, realizamos instalaciones de tuberías y accesorios con la misma precisión.



Soluciones digitales

Nuestras soluciones basadas en la nube para el funcionamiento sin fallos de las bombas permiten la supervisión y el control remotos de sus activos. Con nuestro módulo de control de vibraciones obtendrá información en tiempo real sobre el estado de sus bombas.



Servicio y reparación

Damos prioridad al funcionamiento fiable de las bombas. Con un amplio inventario de piezas de repuesto originales y un equipo de servicio experimentado, ofrecemos asesoramiento experto, mantenimiento predictivo y reparaciones rápidas para sus instalaciones de bombas.



Soluciones de alquiler

Nuestra flota de alquiler cuenta con diversas bombas de calidad Hidrostal, incluidas opciones sumergibles y accionadas por motor diésel/eléctrico, como la SuperBetsy autocebante. Ofrecemos sistemas de bombeo clásicos y sistemas de sifón de alta eficiencia energética, como el Heber 2000.



Análisis y pruebas

Desde pruebas de rendimiento de bombas, control de estado, inspección y análisis hasta resolución de problemas: garantizamos un funcionamiento fiable y seguro de sus bombas y procesos.

Bombas Hidrostal

Realiza una selección rápida y precisa de la bomba:
hidrostal.com/pumpselector.php

Las bombas Hidrostal se utilizan en numerosos sectores e industrias gracias a sus excelentes características de bombeo. Transportan una gran variedad de líquidos y materiales con pocas pulsaciones y un manejo suave. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan cada bomba individualmente a las condiciones in situ. Este enfoque garantiza que las bombas Hidrostal demuestren su valía incluso en aplicaciones difíciles y consigan así los mejores resultados en términos de eficacia, eficiencia energética y bajos costes del ciclo de vida.

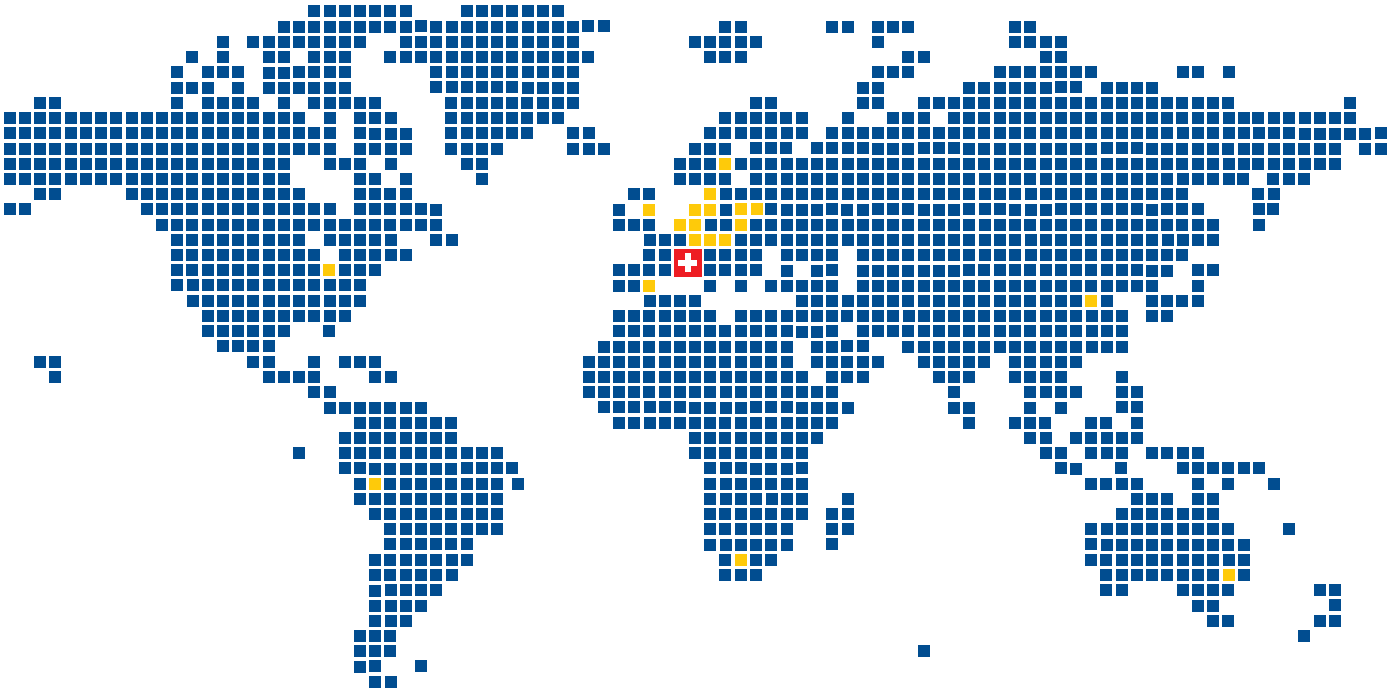
- suministro sin obstrucciones
- gran capacidad de aspiración
- transporte cuidadoso gracias a las bajas fuerzas de cizallamiento
- alto rendimiento
- curva característica estable
- larga vida útil
- baja pulsación
- transporte continuo y proporcional a la velocidad
- alta estabilidad de la presión











info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

Pioneers in Pump Technology

PR08976ES-Prerostal