ES

Aplicación
Virutas y lubricante de corte

Bombeo eficiente, suave y sin obstrucciones de fluidos con partículas procedentes del mecanizado.



Bombas Hidrostal para líquidos que contienen partículas sólidas

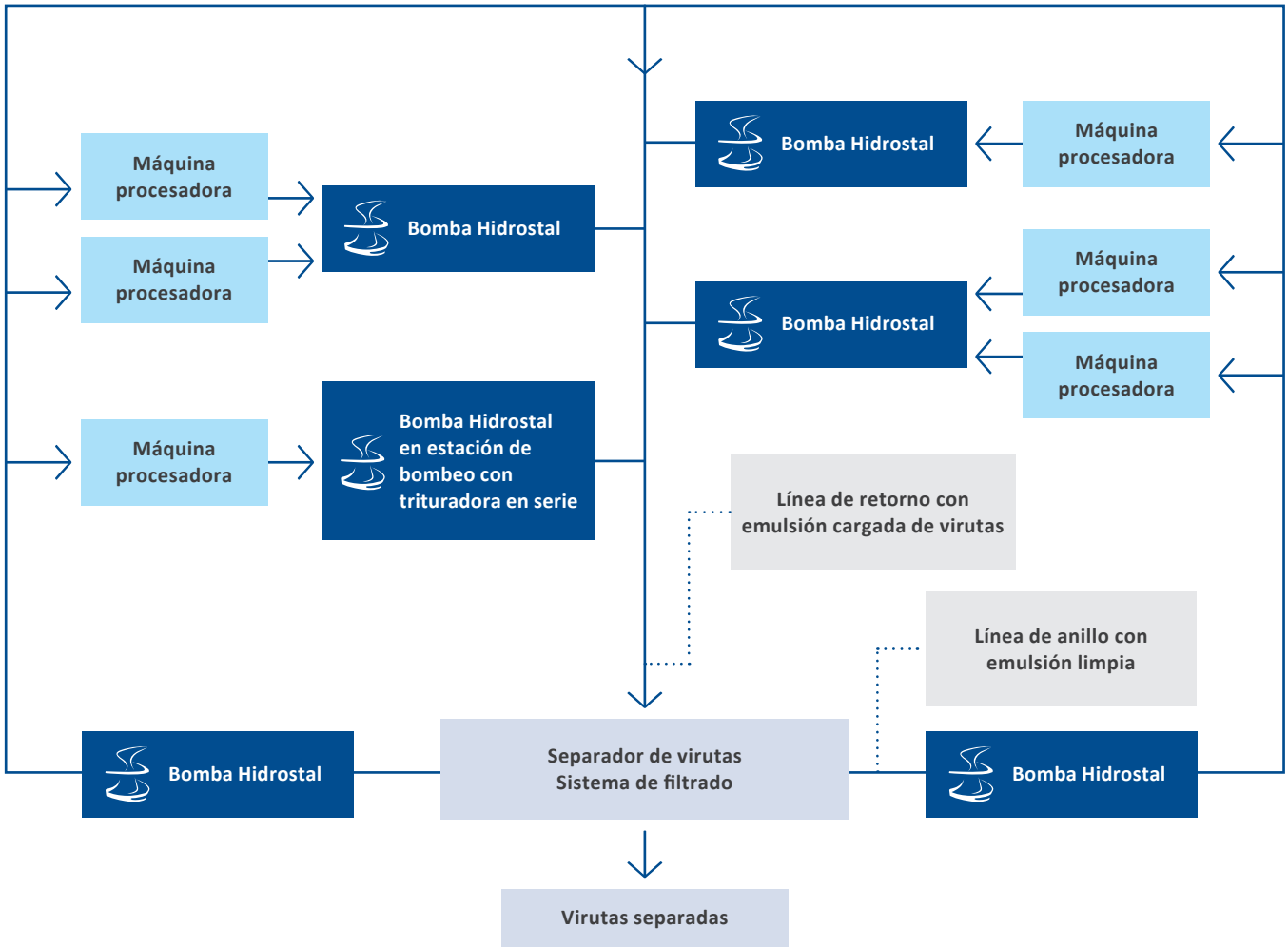
El impulsor centrífugo de tornillo Hidrostal hace que nuestras bombas sean la solución ideal para bombear líquidos procedentes de operaciones de mecanizado.

En la metalurgia, las virutas de diversos tamaños, desde el polvo de rectificado más fino hasta las virutas largas en espiral, suelen acumularse en una emulsión lubricante refrigerante. Este medio que contiene virutas suele introducirse en un sistema de procesamiento a través de sistemas de cintas transportadoras de diveros diseños.

El uso de bombas y sistemas de tuberías en una alternativa eficiente y que ahorra espacio para transportar las virutas trituradas previamente.

La bomba contrífuga de tornillo Hidrostal es especialmente adecuada para esta tarea, ya que la geometría especial de su impulsor tiene todas las propiedades que permiten lo siguiente:

- Transporte con alto contenido en sólido
- Funcionamiento con baja tendencia a atascarse, incluso cuando se transportan sólidos de gran tamaño.
- Transporte de medios con alto contenido en sólidos.
- Funcionamiento eficiente con bajo cansumo energético y bajos costes operativos gracias a la alta eficiencia hidráulica.
- Inicio del transporte incluso con el sistema hidráulico parcialmente lleno, es decir, con niveles vajos de llenado en el depósito de alimentación.
- Transporte del medio cargado de virutas evitando la formación adicional de espuma.



¡Configure su bomba Hidrostal según sus necesidades!

Adaptar su bomba Hidrostal a requisitos específicos es fundamental para optimizar el rendimiento en diferentes aplicaciones.

Materiales

- → Hierro fundido estándar para valores de pH neutros.
- → Placa de desgaste del lado de succión fabricada en fundición de hierro cromado enfriado.
- → Acero inoxidable o dúplex para bombear medio ácidos o alcalinos.
- → Se pueden utilizar diversos materiales elastoméros en función del medio bombeado: NBR, EPDM,FKM,FFKM.
- → Las piezas hidáulicas de las bombas de Hidrostal no contienen silicona.

Opciones de montaje

Horizontal sobre placas base

- → Para ahorrar tiempo durante el mantenimiento o en caso de avería, hay disponibles placas base fácilmente desmontables para las bombas de Hidrostal, también con guías de mantenimiento extraibles.

Vertical

- → Conectado a tuberías en el lado de presión (y en el lado de succión).
- → Con dispositivo de descenso Hidrostal permitir la instalación y retirada incluso cuando del depósito está lleno.
- → En el codo de pie Hidrostal optimizado para el flujo: seleccione esta opción si el espacio de instalación es limitado. El codo de pie garantiza que el líquido entre en la bomba con un perfil de velocidad óptimo.

Opciones de accionamiento

- → Un motor IEC estándar con un soporte de cojinete adicional para absorber las fuerzas generadas por el impulsor. Se pueden tener en cuenta los requisitos del cliente, como voltajes especiales o marcas de motores.
- → Motores sumergibles Hidrostal para diferentes voltajes y frecuencias, destinados a su instalación en líquidos bombeados o en zonas con riesgo de salpicaduras.

Opciones para sellos mecánicos

- → Sello mecánico doble en ejecución tándem, con llenado de aceite o lavadado cruzado con otros madios, por ejemplo, agua.
- → Sello de cartucho

Nuestros especialistas internacionales pueden ayudarle con cualquier necesidad especial y desafío relacionado con el bombeo de virutas y fluidos de corte. Encuentre su contacto personal en hidrostal.com





Medios portadores de bombas con altas cargas de sólidos



Bomba compacta con coneción roscada



Bomba compacta con brida



Solución para clientes para el bombeo de líquidos con virutas

Aplicaciones

- → Alimentación para procesadores de chips
- → Recirculación de lubricantes refrigerantes
- → Como unidades auxiliares para el drenaje, por ejemplo, en caso de fugas y accidentes.

Especificaciones

- → Tamaños de las boquillas de descarga: 50 - 200 mm (2" a 8")
- → Tamaños de boquillas de succión: 50 - 200 mm (2" a 8")
- → Altura de descarga: 1,5 - 35 m (5 ft a 115 ft)
- → Cauldal: 2 - 200 l/s (32 to 3,170 GPM)
- → Potencia: 0.5 - 45 kW (0.67 to 60.4 HP)
- → Materiales: dúplex, hierro fundido, hierro fundido cromado enfriadon



Servicios fiables y eficaces durante todo el ciclo de vida de sus bombas

Nuestros clientes son individuales y también lo son nuestras soluciones, productos y servicios. Ofrecemos nuestro apoyo en la fase inicial del proyecto para encontrar la bomba óptima para una aplicación específica. Gracias a nuestro excelente sistema de calidad y a nuestra red mundial de fabricación, ventas y servicios, satisfacemos cualquier demanda de nuestros clientes y proporcionamos un mantenimiento y servicio eficaces.



Asesoramiento y formación

Nuestro experimentado equipo de ingenieros le asesorará en la selección de una bomba adecuada y con soluciones de ahorro energético. Ofrecemos formación profesional sobre selección de bombas y le ayudamos a diseñar la solución óptima para sus necesidades.



Producción e instalación

Nuestros técnicos cualificados ofrecen soluciones a medida, desde pequeñas llamadas de servicio hasta la instalación y puesta en marcha completas. Estamos especializados en la reingeniería integral para mantener el máximo rendimiento de los equipos. Además, realizamos instalaciones de tuberías y accesorios con la misma precisión.



Soluciones digitales

Nuestras soluciones basadas en la nube para el funcionamiento sin fallos de las bombas permiten la supervisión y el control remotos de sus activos. Con nuestro módulo de control de vibraciones obtendrá información en tiempo real sobre el estado de sus bombas.



Servicio y reparación

Damos prioridad al funcionamiento fiable de las bombas. Con un amplio inventario de piezas de repuesto originales y un equipo de servicio experimentado, ofrecemos asesoramiento experto, mantenimiento predictivo y reparaciones rápidas para sus instalaciones de bombas.



Soluciones de alquiler

Nuestra flota de alquiler cuenta con diversas bombas de calidad Hidrostal, incluidas opciones sumergibles y accionadas por motor diésel/eléctrico, como la SuperBetsy autocebante. Ofrecemos sistemas de bombeo clásicos y sistemas de sifón de alta eficiencia energética, como el Heber 2000.



Análisis y pruebas

Desde pruebas de rendimiento de bombas, control de estado, inspección y análisis hasta resolución de problemas: garantizamos un funcionamiento fiable y seguro de sus bombas y procesos.

Bombas Hidrostal

Realiza una selección rápida y precisa de la bomba:
hidrostal.com/pumpselector.php

Las bombas Hidrostal se utilizan en numerosos sectores e industrias gracias a sus excelentes características de bombeo. Transportan una gran variedad de líquidos y materiales con pocas pulsaciones y un manejo suave. Nuestros especialistas seleccionan las combinaciones de materiales adecuadas y adaptan cada bomba individualmente a las condiciones in situ. Este enfoque garantiza que las bombas Hidrostal demuestren su valía incluso en aplicaciones difíciles y consigan así los mejores resultados en términos de eficacia, eficiencia energética y bajos costes del ciclo de vida.

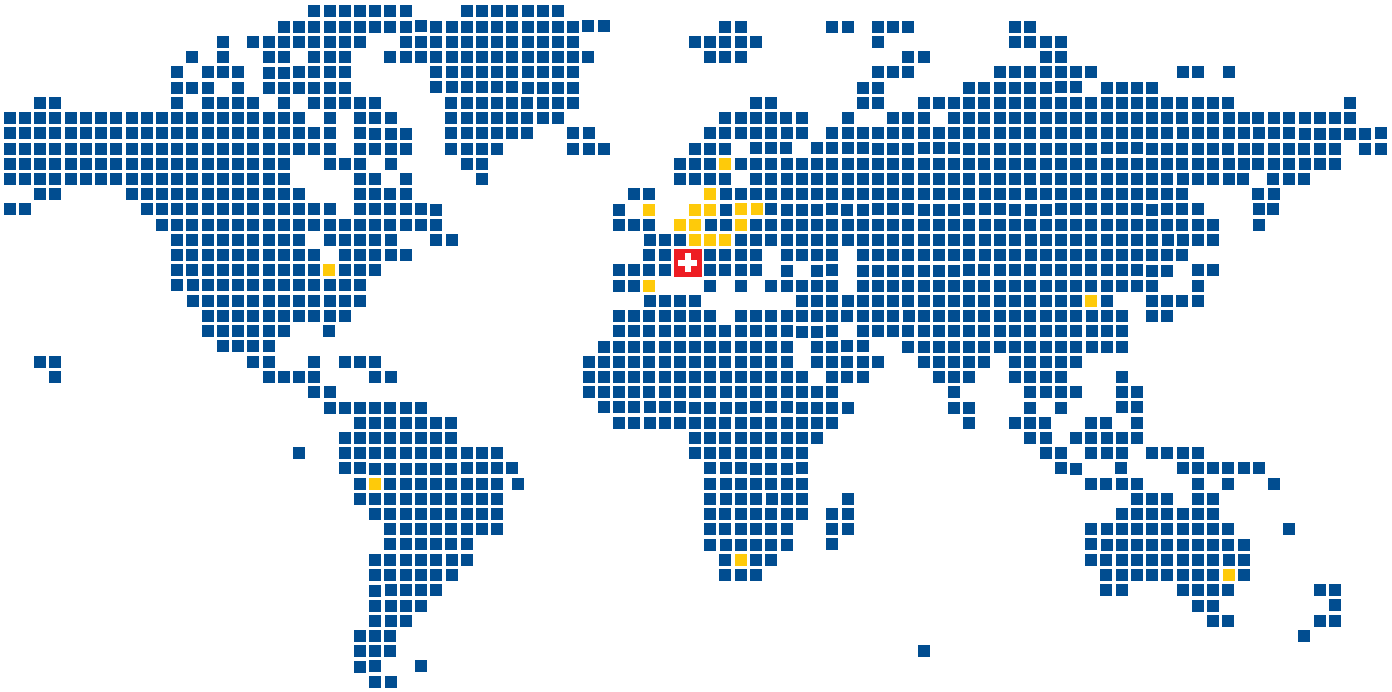
- suministro sin obstrucciones
- gran capacidad de aspiración
- transporte cuidadoso gracias a las bajas fuerzas de cizallamiento
- alto rendimiento
- curva característica estable
- larga vida útil
- baja pulsación
- transporte continuo y proporcional a la velocidad
- alta estabilidad de la presión











info@hidrostal.com
www.hidrostal.com

PR10381ES Swarf&Cutting Fluid